



金属焊接

就找普电

普电点焊机 激光焊机 AI焊接机器人



CCTV 央视推荐品牌
广东普电自动化科技股份有限公司

Tel: 0769-81767569 4000882398
广东省东莞松山湖高新技术产业开发区工业北路6号

国家级高新技术企业
www.gd-pw.com

普电简介

PDKJ PUDIAN



76项知识产权及发明专利 ISO质量体系认证 欧盟CE和北美FCC安全认证 CCC认证

普电科技成立于2006年，是专业的焊接自动化解决方案供应商。公司通过ISO9001国际质量管理体系认证，拥有正式授权和已申请的国家专利达70多项，多项焊接领域核心技术填补了国内外技术空白，是国家级高新技术企业。普电科技创业以来，以“让天下没有难焊接的金属产品”，在焊接自动化领域为全球近9000家用户提供了产品和服务，普电牌点焊机 激光焊接机畅销全球三十多个国家和地区，未来我们将一如既往，在焊接自动化领域为全球用户创造终生价值！

金属焊接，就找普电 选择普电，成功相伴

合作伙伴

Cooperative partner



至今，普电已经成为多家世界500强企业直接或者间接供应商

世界500强客户主要有：特斯拉、比亚迪、宁德时代、苹果、华为、飞利浦、三星、日立、三菱、三洋、ABB、施耐德、西门子、TDK、松下、索尼、惠普、戴尔、联想、广达电脑、美的、海尔、爱立信、LG、富士通、蒂森克虏伯、波音、空中客车、博世、东芝、戴姆勒、奔驰、宝马、大众、本田、丰田、日产、马自达、通用、福特、铃木、现代、广州汽车、上海汽车、北京汽车、吉利、东风、奇瑞、小米、富士康、伟创力、中国航空、中国中车、国家电网、中国建材等。

国内知名客户主要有：理想、小鹏、德赛、小康、赛力斯、弗迪、TCL、创维、格力、海信、长虹、华帝、格兰仕、易事特、普联技术、祥鑫科技、欣旺达、广东长盈、科达利、京泉华、凯中、胜蓝、金匠、伟泰、微宏动力、利元亨、联赢、安费诺、东方电热、嘉利集团、金德集团、今创集团、德业集团、许继、中铁、中钢、三一重工、富华重工、安徽科达、禾望电气、中恒电气、白云电器、川仪股份、通达汽车、万宝、海马、海红、开特、法拉达、智莱、戴维、昊志、联塑、从化钣金、艾西依、宁波万金、亿和精密、弘讯电梯、鼎通、台达、奕东、阳天、龙光、精量、银河电子、宜佳、箭牌、图特、新达高梵、合丰家具、罗宾森等。



世界500强企业
供应商

普电产能

Productivity



前台



生产车间



部分员工合照



办公环境

5000 m²
现代化研发生产基地

2500 台
年产能

普电现代化研发生产基地，一流的配套工艺设备，专业的焊接实验室，执行严格的质量管理标准，每年可为用户提供2500余台（套）高质量电阻焊机、激光焊接机。普电全系列产品均取得欧美出口资质，畅销全球。

普电荣誉

Enterprise honor



国家高新技术企业

CCTV栏目组
合作伙伴

深圳市钣金加工行业协会
会员单位

广州市钣金加工行业协会
理事单位

钣金行业协会
最佳国产钣金配套商

汽车行业协会
突出贡献奖

广东省汽车行业协会
理事单位

中国机电产品进出口
推荐出口品牌

松山湖
知识产权优势企业奖

广东省专精特新企业

中国锻压协会理事会员

广东省重点孵化企业

普电产品部分专利

Enterprise honor



金属焊接，就找普电。普电为客户提供最具竞争力的焊接自动化解决方案



普电点焊机



光纤激光焊接机



焊接自动化（非标定制）

手持式自动送丝光纤激光焊接机：1500W/2000W/3000W

用途：适用于不锈钢、铝合金板、碳钢、镀锌板等金属材料的焊接。
广泛应用于橱柜、厨房、楼梯、电梯、机架、烤炉、不锈钢门窗护栏、配电箱、不锈钢家居行业

普电自动送丝激光焊接机优点

1. 焊接速度快，一人使用普电激光焊接机，比三人使用氩弧焊速度还要快。一台设备至少可以节省两个焊工。
2. 操作简单，自动送丝下焊枪自动，新手也可焊出美观产品。
3. 激光焊接材料消耗少，寿命长。
4. 焊缝光滑美观，变形小、加工范围广，减少了后续的打磨工序，节省了时间和成本。
5. 自主研发的双摆动焊头弥补了激光光斑小的缺点，扩大了加工件的公差范围和焊缝宽度，获得了较好的焊缝成形效果



平台式摇臂无痕激光焊接机：1500W/2000W/3000W

用途：适用于手机、电脑、极耳极片、微电子元件、精密零件、智能终端产品组件、医疗器械等行业，医疗器械等行业；主要适合于各类金属材质，如：碳钢、不锈钢、铜、铝、镀锌板等多种金属材料的激光焊接。

普电平台无痕激光焊接机特点

平台无痕激光焊接机是一款集高精度、高效率与灵活性于一体的创新焊接设备，采用摇臂式结构设计，搭配高稳定性工作台面，专为五金金属加工领域打造。其无痕焊接技术可显著提升工件表面质量，满足高端制造业对焊接工艺的严苛需求。焊接：灵活方便，光束质量好，变形小，焊件成型美观，可靠性高。它适用于各种金属框架结构零件、钣金零件的点焊，具有操作简单、焊点美观、焊接速度快等优点，适用于铝合金板、不锈钢板铁板、镀锌板等金属材料焊接，可实现无痕焊接，焊接效果美观。



机器人集成光纤激光焊接工作站：1500W/2000W/3000W

用途：主要适用于车身框架、电池箱体等金属材料的焊接。广泛应用于航空航天、汽车制造、五金机械、电子工业、新能源、储能行业，医疗器械等众多行业。

普电机器人激光焊接工作站特点

机器人焊接路径精准，焊缝均匀、外观好，而且焊接质量稳定。可以长时间连续工作，工作效率高、节省成本，安全性高。该设备主要由工业机器人、激光焊接机、工作台夹具、安全防护装置和控制系统构成，能够精确地执行焊接任务。



激光焊接机-技术参数

LWM-1500W LWM-2000W LWM3000W



型号	LWM- 1500	LWM- 2000	LWM-3000
输入电源/功率	220V/1500W	220V/2000W	380V/3000W
自动送丝	支持	支持	支持
与母材的结合强度	很好	很好	很好
焊枪型号	A/B/C 可选	A/B/C 可选	A/B/C 可选
激光波长	1064nm	1064nm	1064nm
主机耗电功率	2500W	3000W	4500W
焊接缝隙要求	<0.5mm	<0.5mm	<1.0mm
瞄准与定位	红外线	红外线	红外线
机器人自动焊接接口	支持	支持	支持
焊接能力/铝	0.2-3MM	0.2-4MM	0.2-6MM
焊接能力/碳钢	0.2-4MM	0.2-5MM	0.2-7MM
焊接能力/不锈钢	0.2-4MM	0.2-5MM	0.2-7MM
焊接能力/镀锌板	0.2-3MM	0.2-4MM	0.2-6MM
焊接速度范围	0- 120CM/MIN	0- 120CM/MIN	0- 120CM/MIN
重量	252KG	274KG	208+115KG
外形尺寸	1230*830*1955mm	1230*830*1955mm	1230*830*1955mm



立式点焊机：中频逆变直流点(凸)焊机，大功率中频逆变直流点(凸)焊机

该系列产品已通过中国知识产权局认定，获得专利证书

用途：特别适合于铝、铜、镀锌板、碳钢、镍、钨等金属材料及高温漆包线、软连接、电感线圈的焊接。广泛应用于汽车及汽车零配件制造、新能源动力电池、光电通讯、电光源、电机、五金、家具、厨具等领域的金属产品焊接。



螺母凸焊



金属机箱



螺母凸焊



不锈钢卫浴



线网篮



金属件



汽车配件镶柱



汽车配件



中频逆变直流点(凸)焊机



大功率中频逆变直流点(凸)焊机

中频逆变直流点(凸)焊机-技术参数



DTB-80 DTB-160 DTB-240

型号	DTB-80	DTB-160	DTB-240
额定容量	80KVA	160KVA	240KVA
输入电源	3 φ 380V	3 φ 380V	3 φ 380V
最大短路电流	25KA	35KA	50KA
负载持续率	20%	20%	20%
控制方式	初/次级恒流	初/次级恒流	初/次级恒流
逆变频率	1000HZ	1000HZ	1000HZ
最大加压力	6000N	6000N	12000N
电极行程	60mm	60mm	100mm
冷却水流量	12L/min	12L/min	14L/min
焊接能力/铝板	2.0+2.0mm	2.5+2.5 mm	3.0+3.0 mm
焊接能力/碳钢	2.5+2.5mm	3.0+3.0 mm	4.0+4.0 mm
臂伸尺寸	500 × 250mm	500 × 250mm	500 × 350mm
电极臂尺寸	φ 59 × 173mm	φ 59 × 173mm	φ 74 × 195mm
电极握杆尺寸	φ 24.6 × 180 mm	φ 24.6 × 180 mm	φ 31.6 × 250 mm
电极头尺寸	φ 16 × 50 mm	φ 16 × 50 mm	φ 20 × 60 mm
净重/毛重	336kg/392kg	384kg/440kg	733kg/809kg
外形尺寸	1180 × 750 × 1830mm	1180 × 750 × 1830mm	1200 × 870 × 2340mm

大功率中频逆变直流点(凸)焊机-技术参数



DTB-280 DTB-340 DTB-450

型号	DTB-280	DTB-340	DTB-450
额定容量	280KVA	340KVA	450KVA
输入电源	3 ϕ 380V	3 ϕ 380V	3 ϕ 380V
最大短路电流	65KA	80KA	100KA
负载持续率	20%	20%	20%
控制方式	初/次级恒流	初/次级恒流	初/次级恒流
逆变频率	1000HZ	1000HZ	1000HZ
最大加压力	500 $\times$ 350mm	500 $\times$ 350mm	500 $\times$ 350mm
电极行程	12000N	12000N	12000N
冷却水流量	100mm	100mm	100mm
焊接能力/铝板	14L/min	16L/min	20L/min
焊接能力/碳钢	3.5+3.5mm	4.0+4.0mm	5.0+5.0mm
臂伸尺寸	4.5+4.5mm	5.0+5.0mm	6.0+6.0mm
电极臂尺寸	ϕ 74x195mm	ϕ 74x195mm	ϕ 74x195mm
电极握杆尺寸	ϕ 31.6 $\times$ 250mm	ϕ 31.6 $\times$ 250mm	ϕ 31.6 $\times$ 250mm
电极头尺寸	ϕ 20 $\times$ 60 mm	ϕ 20 $\times$ 60 mm	ϕ 20 $\times$ 60 mm
重量	820kg	900kg	980kg
外形尺寸	1205*870*2140mm	1205*870*2140mm	1205*870*2140mm

台式点焊机：台式交流精密点焊机、台式中频逆变直流点焊机

该系列产品已通过中国知识产权局认定，获得专利证书

用途：特别适合于电器开关、紫铜线接头、端子线、银触点、贴片电感、线圈、保险丝及小五金等精细工件的焊接，广泛应用于电子、电器、医疗器械、仪器仪表等精密元器件的产品焊接



小铜片



端子线



Type_C



银触点小件



精密元器件



精密小件



端子线束



开关线束（铜）



台式交流精密点焊机



台式中频逆变直流点焊机

台式交流精密点焊机、台式中频逆变直流点焊机-技术参数



DN-25T DB-80T

型号	DN-25T
额定容量	25 KVA
输入电源	2 ϕ 380V
最大短路电流	15000A
负载持续率	20%
额定频率	50/60HZ
最大加压力	750N
电极行程	50mm
冷却水流量	4L/min
臂伸尺寸	120 mm x 115 mm
电极臂尺寸	ϕ 49 $\times$ 100 mm
电极握杆尺寸	ϕ 19.6 mm x 100 mm
电极头尺寸	ϕ 13mm x45mm
净重/毛重	120kg/147kg
外形尺寸	810*500*680mm

型号	DB-80T
额定容量	80 KVA
输入电源	3 ϕ 380V
最大短路电流	22000A
负载持续率	20%
额定频率	1000HZ
最大加压力	750N
电极行程	50mm
控制方式	初/次恒流
冷却水流量	4L/min
臂伸尺寸	120 mm x 115 mm
电极臂尺寸	ϕ 49 $\times$ 100 mm
电极握杆尺寸	ϕ 19.6 mm x 100 mm
电极头尺寸	ϕ 13mm x45mm
净重/毛重	138kg/165kg
外形尺寸	800*750*650mm

普电点焊机 (三)

Spot Welding Machine



普电®
金属焊接 就找普电

平台式点焊机：平台式中频逆变无痕点焊机（钣金王）

该系列产品已通过中国知识产权局认定，获得专利证书

用途：特别适用于铝、镀锌板、不锈钢、碳钢等金属材料的焊接。
广泛用于钣金行业、机箱机柜、电梯金属门板、厨具及五金家电等大工件产品焊接



平台式中频逆变无痕点焊机

平台式无痕点焊机-技术参数

DB-170W



型号	DB-170W
额定容量	170KVA
输入电源	3 φ 380V
额定频率	1000HZ
焊枪类型	卧式焊枪 (焊枪可定制垂直焊枪，或双枪)
焊枪长度	390mm
最大短路电流	22000A
负载持续训率	20%
电极压力	2000N
焊接能力/低碳钢	3.0+3.0mm
焊接能力/铝板	2.0+2.0mm
气源压力	0.6Mpa
重量	800kg/963kg
台面尺寸	1000 × 800mm (台面尺寸可根据用户要求定制)
外形尺寸	1560mm×1200mm×2340mm

强大的技术研发团队，为客户量身定制自动化焊接设备及生产线。18年专注焊接行业，全球超过3000家高端用户共同使用见证

普电专注于激光、电阻焊自动化焊接，18年自动化定制经验，全球超过3000家高端用户共同使用见证。

如：比亚迪铜线端子焊接专机，鞍兆油汀生产线，蓄特汽车散热器铝件点焊专机，冯氏线网焊接专机，海蒂诗滑轨焊接专机，祈信边炉侧台中频焊接专机，华阳通门板码仔加强筋焊接专机，中车铜线焊接专机



汽车内花键轴焊接总成专机



汽车方向总成自动焊接生产线



油汀取暖器散热片多点焊机



汽车副车架自动焊接专机



汽车刹车制动器自动焊接生产线



汽车旋转工位机器人工作站

普电焊机 客户使用现场



比亚迪汽车零件焊接生产线现场



东莞金匠机器人激光焊接车间



江苏东方电热工厂车间现场



惠州骏诚工厂车间现场



河北利通行定制焊接专机现场



金属焊接 就找普电

技术驱动未来 品质改变世界

聚焦高品质 保用二十年



官方网站



抖音号



公众号